

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|   |   |
|---|---|
| <u>Podstawa prawna:</u>                       | art. 6m i art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2021 r., poz. 888 i 1648 z późn.zm.).  |
| <u>Składający:</u>                            | <b>właściciel nieruchomości położonych w granicach administracyjnych gminy Miasto Podkowa Leśna</b> (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; a także inne podmioty władające nieruchomością   |
| <u>Organ właściwy do złożenia deklaracji:</u> | <b>Burmistrz Miasta Podkowa Leśna</b>   |
| <u>Miejsce składania deklaracji:</u>          | <b>Urząd Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacyjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna</b>  |
| <u>Termin składania:</u>                      | – 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,<br>– W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. |
| <u>Sposób wypełnienia:</u>                    | Deklarację należy wypełnić w języku polskim komputerowo lub odręcznie (drukowanymi literami).<br>We wszystkich polach, w których jest możliwość wyboru należy wstawić X.  |

### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

*(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)*

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:

- pierwsza deklaracja      data powstania obowiązku: \_\_\_ - \_\_\_ - \_\_\_ (dzień-miesiąc-rok)
- nowa deklaracja  
*(gdy zmiana wpływa na wysokość opłat)*  
data zaistnienia zmiany: \_\_\_ - \_\_\_ - \_\_\_ (dzień – miesiąc – rok)
- korekta deklaracji  
*(na podstawie art.81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)*  
od: \_\_\_ - \_\_\_ - \_\_\_ (dzień – miesiąc – rok)

### A. 1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

*(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)*

- właściciel nieruchomości
- współwłaściciel
- użytkownik wieczysty
- jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
- inny podmiot władający nieruchomością

**B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

(numer PESEL należy wskazać w przypadku osób fizycznych nieprowadzących działalności gospodarczej, w pozostałych przypadkach należy wskazać numer NIP)

Nazwisko i imię składającego deklarację

Numer PESEL/NIP

Adres email (nie wymagane)

Nr telefonu (nie wymagane)

**B.1. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

**B.2. ADRES DO KORESPONDENCJI**

(w przypadku, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby wskazany w B.1.)

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

**C. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

(Właściciel nieruchomości dysponujący większą liczbą nieruchomości składa odrębną deklarację, co do każdej nieruchomości)

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

**D. OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

a) Liczba domków letniskowych na nieruchomości albo innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

\_\_\_\_\_ szt.

b) Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od **domku letniskowego** albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:

**153 zł**

c) **WYSOKOŚĆ OPŁATY DO UISZCZENIA**  
(iloczyn poz. D.a i poz. D.b.)

\_\_\_\_\_ zł

## E. POUCZENIE

Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego (art. 3a § 1 pkt 6 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji w związku z art. 6n ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach).

## F. KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

Zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych z dnia 10 maja 2018 r. (Dz. U. z 2019 r., poz. 1781 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich informacji (RODO) oraz uchylecia dyrektywy 95/46/WE wypełniając niniejszą deklarację wskazuje się, że:

- 1) Administratorem, przekazanych przez Państwa danych jest **Urząd Miasta Podkowa Leśna reprezentowany przez Burmistrza Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna, tel. 22 75 92 100, email: [urzadmiaasta@podkowalesna.pl](mailto:urzadmiaasta@podkowalesna.pl)**
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych (art. 37 ust. 1 lit a RODO), z którym można się kontaktować pisemnie, za pomocą poczty tradycyjnej na adres: ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna lub email: [iod@podkowalesna.pl](mailto:iod@podkowalesna.pl)
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań publicznych, zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze) i art. 6 ust. 1 lit. e RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi) z zakresu administracji samorządowej lub administracji rządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r., poz. 888 i 1648 z późn.zm.) oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz.779 z późn. zm.).
- 4) Celem przetwarzania danych jest spełnienie obowiązków wynikających z ustawy o samorządzie gminnym z dnia 8 marca 1990 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 i 1834 z późn.zm.) oraz ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach tj. Dz.U. z 2020 r., poz. 1439 z późn. zm.) oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz.779 z późn. zm.).
- 5) Powierzone dane osobowe są przechowywane przez Administratora zgodnie z Rozporządzeniem z dnia 18.01.2011r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (Dz. U. nr 14 poz. 67 z późn.zm.) zgodnie z określonym terminem.
- 6) Państwa dane mogą być udostępniane organom nadzorczym, służbom i organom administracji publicznej, prokuraturze oraz innym podmiotom zgodnie z przepisami prawa.
- 7) Zebrane od Państwa dane osobowe nie będą przekazywane do podmiotów administracji poza Unią Europejską lub Europejskim Obszarem Gospodarczym chyba, że wymagałoby tego prawo.
- 8) Posiadają Państwo prawo do:
  - a) Dostępu do danych (art. 15 RODO)
  - b) Sprostowania/poprawienia swoich danych (art. 16 RODO)
  - c) Usunięcia danych przetwarzanych bezpodstawnie (art. 17 RODO)
  - d) Ograniczenia przetwarzania danych (art. 18 RODO)
  - e) Przeniesienia danych (art. 20 RODO)
  - f) Wniesienia skargi do organu nadzorczego (art. 77 RODO), gdy uznają Państwo, iż przetwarzanie danych osobowych Państwa dotyczących narusza przepisy RODO lub inne przepisy określające sposób przetwarzania i ochrony danych osobowych.
- 9) Państwa dane osobowe są przetwarzane ręcznie oraz automatycznie w celu spełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa, jak również w celach statystycznych i archiwalnych.
- 10) Administrator dokłada wszelkich starań, aby zapewnić wszelkie środki fizycznej, technicznej i organizacyjnej ochrony danych osobowych przed ich przypadkowym czy umyślnym zniszczeniem, przypadkową utratą, zmianą, nieuprawnionym ujawnieniem, wykorzystaniem czy dostępem, zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami.

## G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ I DATA SPORZĄDZENIA

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Imię</b>   | <b>Nazwisko</b> |
| <b>Data</b><br>(dzień-miesiąc-rok) ____ - ____ - ____ | <b>Podpis</b>   |

## H. ADNOTACJE ORGANU

(w tym, potwierdzenie i data przyjęcia deklaracji)

### Pouczenie:

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowa Leśna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowa Leśna nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana (art. 6m ust. 1 i ust.2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach).
- 2) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 3) Deklarację składa właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową).
- 4) Jeżeli obowiązki wskazane w ustawie mogą jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów spośród wskazanych w ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, obowiązany do ich wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty, o których mowa w ust. 1 pkt 4 ustawy, mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej, wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy.
- 5) Korektę deklaracji, właściciel nieruchomości, powinien złożyć w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwiska, adresu zamieszkania), a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji z błędów rachunkowych lub oczywistych omyłek (art. 81 i nast. ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 roku Ordynacja podatkowa).
- 6) Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania za okres wsteczny, z wyjątkiem sytuacji dotyczącej śmierci mieszkańca. W przypadku śmierci mieszkańca, złożenie nowej deklaracji z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zmniejszającej wysokość zobowiązania, jest możliwe w terminie 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
- 7) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała Rady Miasta Podkowa Leśna.
- 8) Do deklaracji składanej w formie elektronicznej objaśnienia wypełniania deklaracji stosuje się odpowiednio.